



COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN  
**VENTANAS, FACHADAS LIGERAS,  
PUERTAS, PERSIANAS Y SUS  
COMPONENTES**

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Producto  
Certificado

Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR , certificados nºs: 047/000321 y 320

Ventana de aluminio con rotura de puente térmico, abatible de eje vertical y horizontal indistintamente, con cajón para persiana incorporado (monoblock).

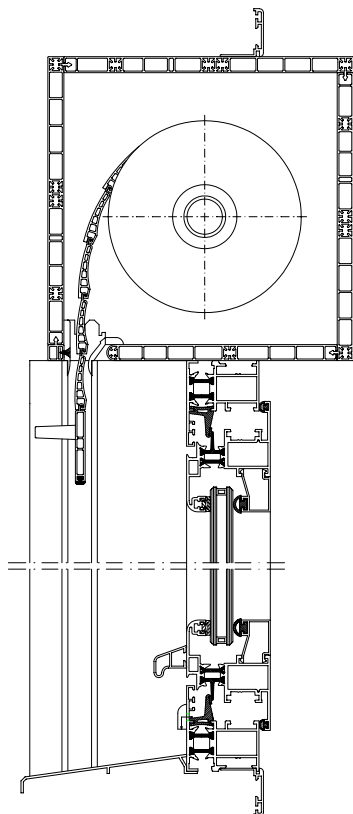
Serie: **V 520 RT MB** Modelos: **V 520 RT MB V** y **V 520 RT MB B**

Fabricante: **ELKA CONSTRUCCIONES DEL ALUMINIO, S.L.**

**Ventanas**

Fábrica: **LOGROÑO**

**SECCIÓN VERTICAL DE LA VENTANA**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA VENTANA**

**1º.- SISTEMAS DE APERTURA**

Maneta de giro reversible, cremona de doble acción, 2 puntos de cierre (hasta 1.200 mm) o 3 puntos de cierre (más de 1.200 mm)

**2º.- PERFILES DE ALUMINIO**

MATERIA PRIMA: Aleación L-3441 UNE 38337 (6063 T5)

ACABADO DE SUPERFICIE: Anodizado o Lacado

PROTECCIONES

CERTIFICACIONES DE CONFORMIDAD: Marca EWAA

EURAS (Anodizado) o Sello QUALICOAT (Lacado)

DIMENSIONES MÁXIMAS: 1.800 mm x 2.100 mm

**3º.- HERRAJES DE APERTURA**

MATERIALES: Aluminio extruído / ejes de acero inoxidable

SISTEMA: Bisagras y cremonas de giro reversible

PROVEEDORES: JOPESA, GIESSE

CERTIFICACIONES DE CONFORMIDAD

**4º.- ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE**

DESCRIPCIÓN

MATERIALES

Escuadras marco / hoja

Aluminio extruído

Tornillería

Acero inoxidable AISI-316

**5º.- ELEMENTOS DE ESTANQUIDAD**

DESCRIPCIÓN

MATERIALES

Junta perimetral hojas

Caucho N.B.R.

Junta central marco e inversor

Caucho E.P.D.M.

Sellado de los ingletes

Silicona acética

Sellado del acristalamiento

Silicona acética

**6º.- ACRISTALAMIENTO**

TIPO

ESPESOR MÁXIMO

PESO MÁXIMO

Simple

7 mm

80 kg

Doble aislante

18 mm

80 kg

Laminar

12 mm

80 kg

**PRESTACIONES CERTIFICADAS DE LA VENTANA**

<b>HE</b>	RESISTENCIA AL VIENTO	UNE-EN 12210	Clase C3 (1.500 x 1.800 mm) Clase C3 (800 x 2.100 mm) Clase C2 (1.800 x 2.100 mm)	
<b>HH</b>	ESTANQUIDAD AL AGUA	UNE-EN 12208	Clase 9 A	
<b>HA</b>	AISLAMIENTO ACÚSTICO	UNE-EN ISO 140-3	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 8 / 4	35 (-1; -4) dB 34,3 dBA
<b>HE</b>	PERMEABILIDAD AL AIRE	UNE-EN 12207	Clase 4	
	AISLAMIENTO TÉRMICO Valor U (W/m <sup>2</sup> ·K)	UNE-EN ISO 12567-1	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 8 / 4	3,70 W/m <sup>2</sup> K
		UNE-EN ISO 10077-1	Cálculo	
	DURABILIDAD	UNE-EN 12400	Clase 3 (20.000 ciclos)	

Francisco José Sanz Iglesias, Presidente del AEN/CTC-047, CERTIFICA que la ventana cuyas características técnicas y prestaciones figuran en esta Ficha Técnica, fabricada por **ELKA CONSTRUCCIONES DEL ALUMINIO, S.L.** en su factoría de **LOGROÑO**, está en posesión de la Marca AENOR para ventanas.



En Madrid, a 15 de Febrero de 2008

AENOR



COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN  
**VENTANAS, FACHADAS LIGERAS,  
PUERTAS, PERSIANAS Y SUS  
COMPONENTES**

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Producto  
Certificado

**Ventanas**

Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR , certificados n<sup>os</sup>: 047/000321 y 320

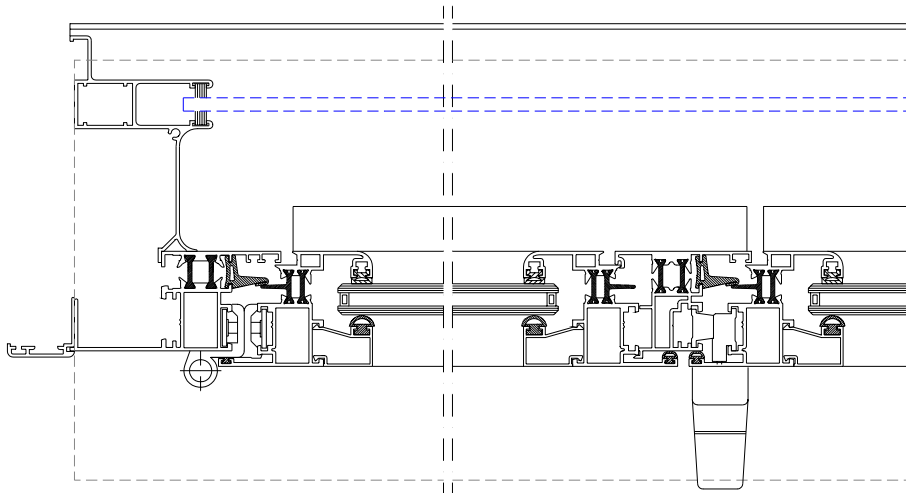
Ventana de aluminio con rotura de puente térmico, abatible de eje vertical y horizontal indistintamente, con cajón para persiana incorporado (monoblock).

Serie: **V 520 RT MB** Modelos: **V 520 RT MB V** y **V 520 RT MB B**

Fabricante: **ELKA CONSTRUCCIONES DEL ALUMINIO, S.L.**

Fábrica: **LOGROÑO**

#### SECCIÓN HORIZONTAL DE LA VENTANA



#### **INSTRUCCIONES DE ACRISTALAMIENTO** (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana)

Consultar la documentación técnica del fabricante

#### **INSTRUCCIONES DE MONTAJE** (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana)

Realizado por personal del fabricante

#### **INSTRUCCIONES DE USO**

Consultar la documentación técnica del fabricante

#### **INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO**

Realizar una limpieza anual de la totalidad de los elementos visibles de la ventana, utilizando agua limpia y jabón neutro. Secar a continuación la zona lavada. No utilizar productos abrasivos, disolventes ni detergentes ácidos o agresivos.

Tras las operaciones de limpieza, se deberán engrasar con vaselina o aceite lubricante exento de ácido (por ejemplo, aceite para máquinas de coser o relojes) todas aquellas piezas sometidas a fricción (bisagras, fallebas, compases, etc.).